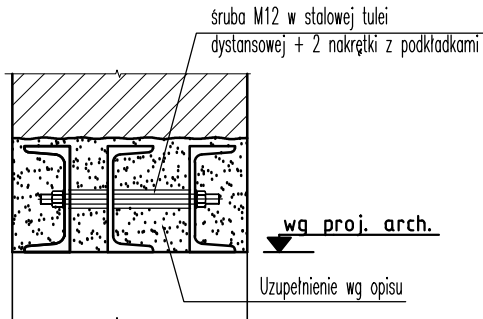


ZESTAWIENIE STALI

| NUMER ELEMENTU | NAZWA ELEMENTU | DŁUGOŚĆ [mm] | GATUNEK STALI | LICZBA SZTUK | DL. RAZEM [m] | MASA JEDN [kg/m] | MASA 1 ELEM [kg] | MASA RAZEM [kg] |
|----------------|----------------|--------------|---------------|--------------|---------------|------------------|------------------|-----------------|
| 01 | L 100 | 1450 | S235 | 12 | 17.4 | 10.6 | 15.37 | 184.44 |
| 02 | L 180 | 4350 | S235 | 4 | 17.4 | 22.0 | 95.7 | 382.8 |
| 03 | L 180 | 2100 | S235 | 4 | 8.4 | 22.0 | 46.2 | 184.8 |
| 04 | BL 20x170 | 180 | S235 | 4 | 0.72 | 26.6 | 4.79 | 19.15 |
| 05 | BL 8x100 | 130 | S235 | 22 | 2.86 | 6.28 | 0.82 | 17.96 |
| OGÓŁEM | | | | | | | | 789.15 |
| WYKONAĆ: x 1 | | | | | | | | 789.15 |

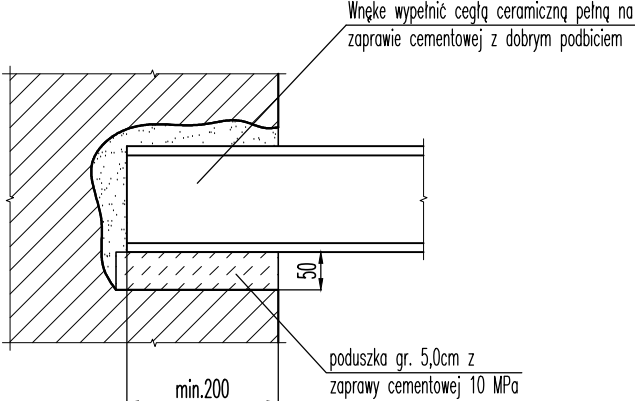
Przekrój przez nadproże nad otworem
skala 1:10



KOLEJNOŚĆ ROBÓT PRZY WYKONYWANIU NADPROŻY:

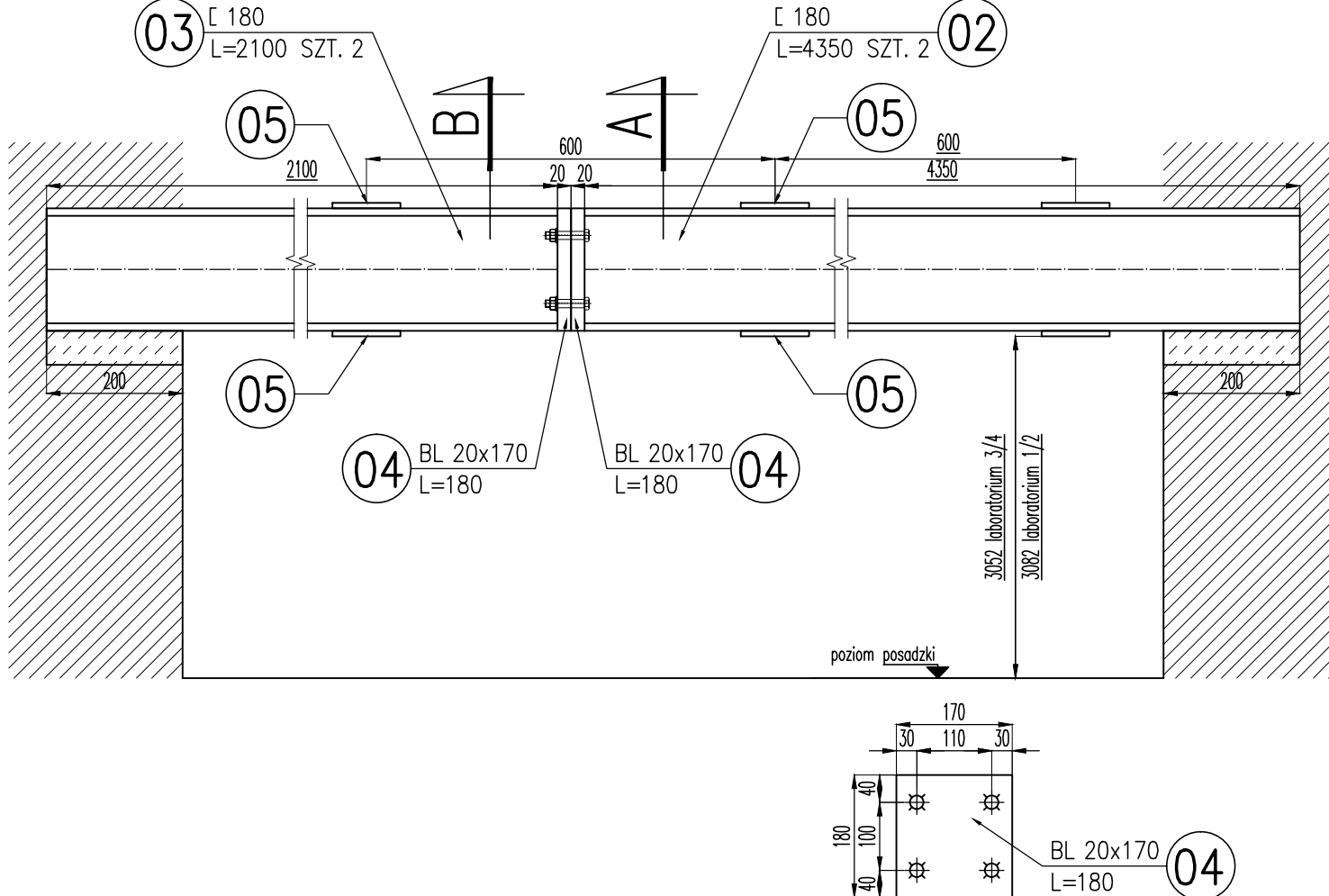
- Wystemplowanie stropu na długości projektowanego nadproża.
- Obsadzenie belek nadprożowych w kolejno wykutych bruzdach, na zaprawie cementowej na wyskisk.
- Skreślenie belek na śruby, wyklinowanie górnych półek.
- Wytrasowanie krawędzi projektowanego otworu za pomocą pil mechanicznych.
- Wykucie otworu.
- Wyspaldowanie belek nadproża, owinięcie siatką metalową, olynkowanie.

Oparcie belek na ścianie
skala 1:10

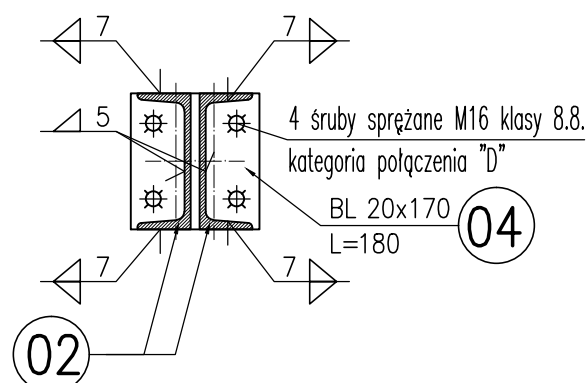


KONSTRUKCJA NAD TOREM JEZDNYM ŚCIANEK MOBILNYCH

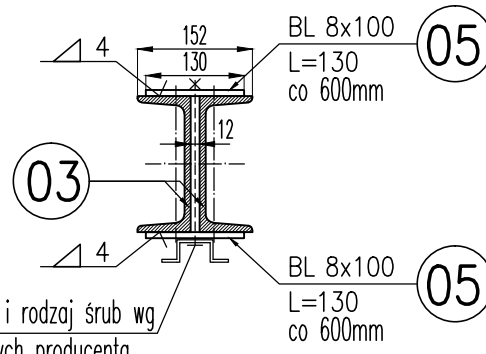
skala 1:10



A-A
skala 1:10



B-B
skala 1:10



rozstaw i rodzaj śrub wg
wytycznych producenta
ścianek mobilnych

UWAGI:

- Przed przystąpieniem do robót sprawdzić w odpowiednich projektach roboty związane. Ewentualne wady koordynacji przedstawić nadzorowi autorskiemu przed przystąpieniem do robót. Przeprowadzenie robót w przypadku stwierdzenia wad koordynacji jest zabronione. W szczególności zabronione jest prowadzenie robót w oparciu o dokumentację jednej branży bez sprawdzenia jej odniesienia do architektury i pozostałych branż.
- Wszelkie zmiany, które wykonawca zdecyduje się wprowadzić, również te które służą jedynie zmianie technologii winny być przedstawione nadzorowi autorskiemu.
- Długości belek sprawdzić na budowie.

Stal profilowa: S235

| | | |
|-----------------------|---|---------|
| Jednostka projektowa: | VGR- Violetta Piękos-Kwiecińska 04-228 Warszawa, ul. Tytoniowa 24/38 | |
| Inwestor: | POLITECHNIKA WARSZAWSKA WYDZIAŁ ZARZĄDZANIA Warszawa, ul. Narbutta 85 | |
| Temat: | REMONT SAL KOMPUTEROWYCH NA KONDYGNACJI I PIĘTRA | |
| Adres bud.: | Warszawa, ul. Narbutta 85 | |
| Faza proj.: | PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY | |
| Branża: | KONSTRUKCYJNA | K |
| projektant: | mgr inż. Jacek Zawadzki Uprawnienia budowlane do projektowania bez ograniczeń w spec. konstr.-bud. nr upr. Wa-188/90 | Podpis: |
| sprawdzający: | mgr inż. Sławka Czajka Uprawnienia budowlane do projektowania bez ograniczeń w spec. konstr.-bud. nr upr. MAZ/0001/POK/09 | Podpis: |
| Tytuł rys.: | Projektowane otwory w ścianach Konstrukcja nad torem jezdny ścianek mobilnych | |
| Nr rys.: | K-01 | SKALA: |
| Data: | wrzesień, 2019 r. | 1:50 |